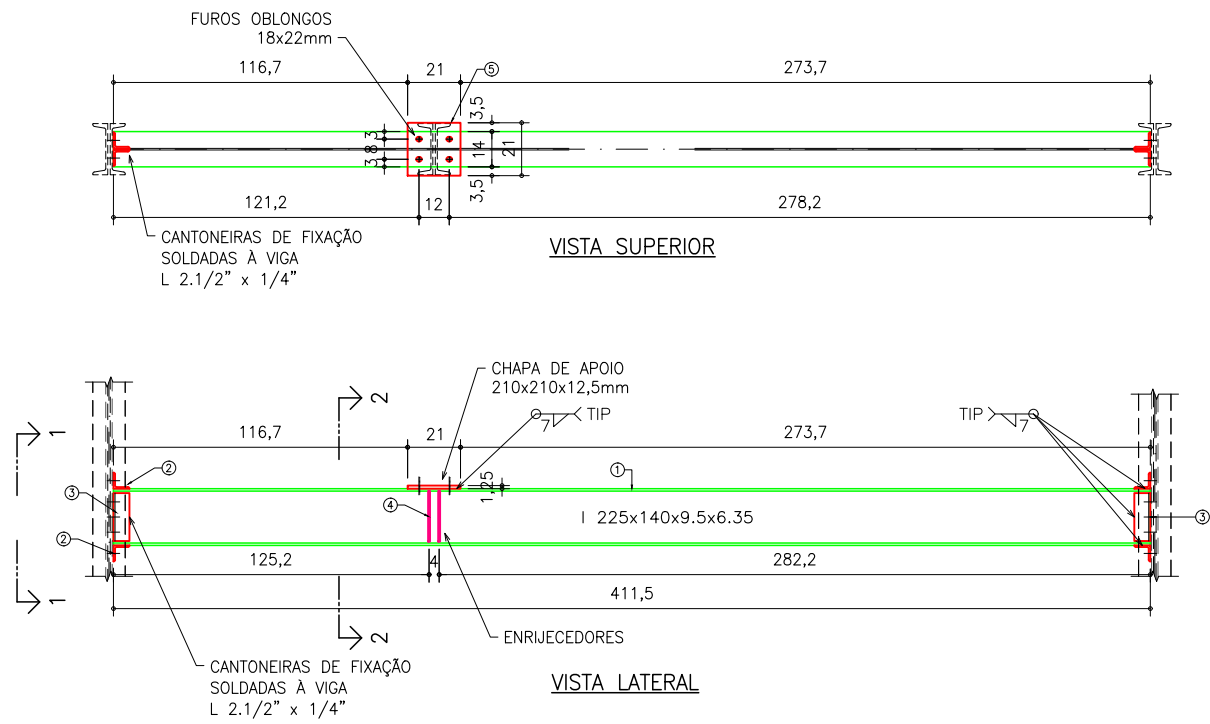


DETALHE DAS VIGAS DE TRANSIÇÃO (2x)

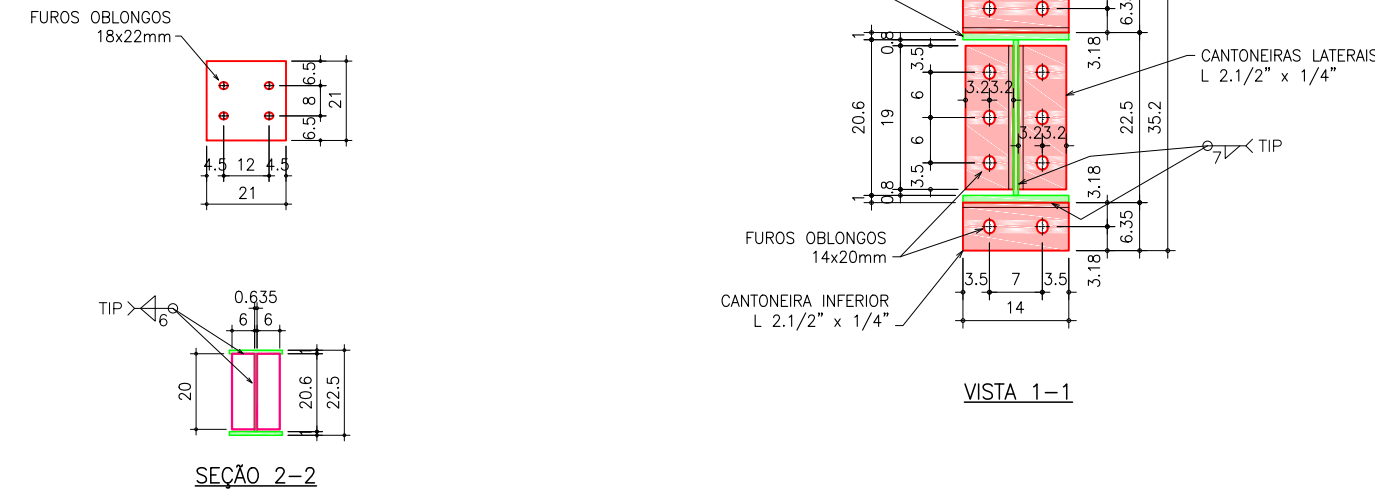
1/30



ITEM	QUANTIDADE	PERFIL	DIMENSÕES	COMPRIMENTO	PESO UNITARIO	PESO TOTAL	ÁREA DE PINTURA
	2		VIGA DE TRANSIÇÃO		142.94	285.88	9.52
1	2	I	225x140x9.5x6.35	4115	128.17	256.33	8.43
2	8	LLam	63.5 x 6.35	140	0.85	6.83	0.29
3	8	LLam	63.5 x 6.35	190	1.16	9.27	0.39
4	8	CH	6.35x60	200	0.6	4.79	0.22
5	2	CH	12.5x210	210	4.33	8.65	0.2
PESO TOTAL							285.88 kgf
ÁREA DE PINTURA							9.52 m2

DETALHE DA CHAPA DE APOIO

1/20



PRÉ-MONTAGEM EM FÁBRICA:

A estrutura deve ser pré-montada em fábrica para conferência dos encaixes e fixações.
A pré-montagem deve ser realizada antes da galvanização para permitir os ajustes necessários sem que diminua a durabilidade da estrutura.

ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:

A estrutura metálica foi projetada segundo os preceitos da NBR 8800:2008.

Perfis, chapas e chumbadores em aço carbono padrão ASTM A36, com tensão de escoamento mínimo de 250 MPa.

Todas as peças galvanizadas a quente, com espessura mínima de galvanização de 60 µm (com deposição média de 400 g/m²) executadas segundo a NBR 6323:2016.

A verificação da espessura da galvanização deve ser realizada pelo método não destrutivo previsto na NBR 7399:2015 e as espessuras devem respeitar as camadas previstas na NBR 6323:2016, Tabelas 2 e 3.

Respeitar os procedimentos executivos e de fabricação previstos na NBR 6323:2016.

Medições da espessura do revestimento não podem ser efetuadas em superfícies cortadas ou áreas a menos de 10mm das bordas, superfícies cortadas com maçaricos ou cantos.

Todas as soldas de filete, eletrodo E70XX, com perna mínima de 5mm, ao longo de todo o comprimento de contato entre os perfis. Após a solda, fazer o retoque da pintura.

A ligação entre as peças será via parafusos padrão A325 (8.8) com controle de torque (protensão).

Chumbamento da estrutura metálica nos pilares através de chumbadores químicos padrão Âncora FCS com vergalhão CA50 ou equivalente técnico.

A ancoragem da estrutura nas fundações será via uso de insertos metálicos pré-concretados nas peças.

Para a perfeita montagem da estrutura, o posicionamento, o nível e o prumo dos elementos deve ser controlado milimetricamente.

RESUMO DE MATERIAIS DAS VIGAS DE TRANSIÇÃO:

PESO DE AÇO (com quebra de 5%): 300,2 kgf


ÁREA DE PINTURA (sem quebra): 9,52 m2

ESCRITÓRIO MODELO DE ENGENHARIA - UFSM

Eng. civil André Lübeck
SIAPE: 1692336 / CREARS: 140441

Eng. civil Almir Barros da Silva Santos Neto
SIAPE: 2300182 / CREARS: 092776

RESPONSÁVEIS TÉCNICOS:

CLIENTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA		Revisão: 00
PROJETO: PROJETO ESTRUTURAL Escada metálica e passarela de evacuação		Data: 04/11/2023
	PRANCHA: Detalhamento das vigas de transição	Escala: Indicada
	ENDEREÇO: Centro Administrativo Municipal, Rua Venâncio Aires, nº 2277, Santa Maria, RS	PRANCHA Nº: EST 30/30